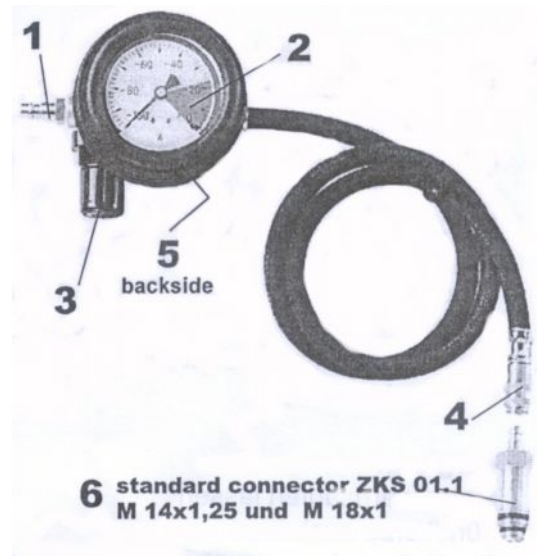


BRUGSANVISNING FOR
6400-649A
CYLINDERLÅKAGEMÅLER



Instrument :



Forberedelse før test :

1. Tilslut koblingen (4) til niplen (5)
2. Tilslut trykluft (6 til 12 bar) til testerens tryklufthæft (1)
3. Træk justerhåndtaget (3) nedad, og juster testeren ved at dreje håndtaget, så manometret (2) viser 23 %
4. Tryk igen justerhåndtaget (3) opad
5. Afmonter koblingen (4) fra niplen (5)

Test :

1. Drej motoren så stempelet, i den cylinder der skal testes, står i kompressions-topstilling
2. Skru testnippelens gevindstuds (Pos. 6) fast i tændrørshullet for den pågældende cylinder
Dyse- eller gløderørsadapter for test af dieselmotorer kan leveres som ekstra tilbehør
3. Monter testslangens lynkobling (pos. 4) til testnippelen (pos 6)
4. Aflæs tryktabet på manometeret
[Tryktabet bør normalt ikke overstige 23 % (viseren i det grønne område) for en tilkørt motor]
5. Afmonter testslangens lynkobling (pos. 4) fra testerens gevindstuds
6. Afmonter testslangen fra cylinderen
7. Gentag testen ved de resterende cylindre som beskrevet fra punkt 1 til 6

Der bør ikke være en forskel i aflæsningen på mere end 4 % mellem den "dårligste" og den "bedste" cylinder

Bemærk:

Hvis trykfaldet på en eller flere cylindre overstiger 23 %, tyder det på en motorfejl.

Normalt kan "luftudslippet" indikere, hvor fejlen skal findes.

Hvis luften kommer ud ved:	Tyder det på fejl ved:
Karburator / luftfilter	Indsugningsventil
Udstødning	Udstødningsventil
Oliepåfyldningsprop	Stempel, stempelringe eller toppakning
Køler	Toppakning

Det er vigtigt, at stemplet i den cylinder der skal testes, står i kompressions-topstilling, da luften ellers vil komme ud ved indsugning og/eller udstødning.



Import & Service: Jens Linde A/S Vejle 75 85 82 55