

Guyson Formula Blast Cabinets

GUYSON FORMULA BLAST FINISHING CABINETS

INSTRUCTIONS FOR USE

PLEASE READ ALL
INSTRUCTIONS CAREFULLY
BEFORE USE

INSTALLATION

Your Guyson Formula Blast Finishing Cabinet and Model F21 or F41 Dust Collector will have arrived fully assembled and require only simple connections to air and electricity to operate.

- 1 Locate your machine on a clean dry level surface. The Formula 1400, 1600 and 2000 Cabinets are designed to stand on the floor, the Formula 1200 Cabinet is designed to stand on a workbench approximately 700 mm high. The Formula cabinet, together with its dust collector, should be located close to a suitable compressed air and electrical supply with adequate space for operator access to the front of the cabinet. The dust collector may be positioned anywhere convenient within the length of the extraction hose which connects the outlet at the back of the cabinet to the inlet to the dust collector.

- 2 Remove all packing materials and check for loose parts in cabinet:

- i) 100 mm diameter hose to connect Dust Collector to Cabinet.
- ii) Aluminium Flanges (2).

BRUGSANVISNING

LÆS VENLIGST ALLE
INSTRUKSER FØR BRUGEN

INSTALLATION

Deres Guyson Formula blæsekabine og Model F21 eller F41 støvsamler leveres fuldt samlet og skal blot sluttet til luft- og strømforsyning for at være klar til brug.

Stil maskinen på ren, tør og plan overflade. Formula F1400 og F1600 kabinerne er konstrueret til at stå på gulvet, mens Formula F1200 kabinettet er beregnet til at stå på et ca. 700 mm højt arbejdsbord. Formula-kabinettet og dets støvsamler skal placeres i nærheden af passende tryklufte- og strømforsyning, med tilstrækkelig plads til, at operatøren kan komme til forsiden af kabinettet. Støvsamleren kan placeres, hvor det måtte være praktisk, indenfor rækkevidde af udsugningsslangen, der går fra kabinettets bagside til støvsamleren.

Fjern indpakningen og se efter, om der er følgende løse dele i kabinettet:

- Slange til at forbinde kabinet og støvsamler, med en diameter på 100 mm
- Aluminiumsflanger (2)

PAGE 1
PRINTED:- 24 October, 2013



Guyson Formula Blast Cabinets

- | | | |
|------|--|---|
| iii) | Sealing bands (2) for above. | Tætningsbånd (2) til ovenstående. |
| 3 | Fasten one Aluminium Flange to rear of Dust Collector and one to the rear of the Formula Cabinet with the self-tapping screws supplied. | Fastgør en aluminiumsflange til støvsamleres bagside og en på kabinens bagside, med de medfølgende galopskruer. |
| 4 | Place Sealing Band on each end of Hose and connect flexible Hose to Cabinet and Dust Collector and seal with rubber Sealing Bands. | Forbind kabine og støvsamler med slangen og forsyn denne med tætningsbånd. |
| 5 | <p>The compressed air supply to the blast system must be clean and dry and of sufficient capacity for the nozzle fitted and the operating pressure. The combined filter/regulator supplied is a final filter and is not suitable for drying moisture-laden air. Fit the supplied pneumatic isolator valve (designed specifically to exhaust down-stream air when closed) to the inlet to the combined filter/regulator, observing the direction of flow markings, and then connect your dry compressed air supply, providing a minimum of 20 cfm (see Technical Specification on Page 10), to the combined filter/regulator (max. pressure 150 psi or 10 bar); adjust the pressure to the Cabinet Gun as required, usually 80-100 psi. Adjusting the blast pressure can alter the resultant finish quite substantially.</p> <p>The pressure is adjusted by raising the red ring on the regulator and rotating the black knob - clockwise increases the pressure and anti-clockwise decreases the pressure. (On the Formula 1200 Blast Cabinet, access to this regulator is behind the front panel below the window). When the required</p> | <p>Tryklufforsyningen til blæsesystemet skal være ren og tør og have tilstrækkelig kapacitet til anvendt sanddyse og driftstryk. Den medfølgende kombinerede filter/regulator er et slutfilter og ikke egnet til affugtning af luft. Sæt den medfølgende trykluffs-spærre (specielt konstrueret til at afgive brugt luft, når lukket) på den kombinerede filter/regulators indgang - følg den angivne gennemstrømningsretning - og slut så forsyningen af tør trykluft til, med et minimum på 20 cfm (Se under Tekniske specifikationer på side 10) til den kombinerede filter/regulator (højeste tryk 150 psi eller 10 bar). Juster trykket til kabinepistolen efter behov, normalt 80-100 psi. Justering af blæsetrykket kan gøre stor forskel på den endelige overfladebehandling.</p> <p>Juster trykket ved at løfte den røde ring på regulatoren og dreje den sorte knap - med uret forøger trykket, mod uret nedsætter det. (På Formula F1200 blæsekabine sidder denne regulator bag forpanelet, under ruden). Når man har indstillet trykket, fastlåses trykkontrollen ved at bringe den røde ring ned igen.</p> |

PAGE 2
PRINTED:- 24 October, 2013



Guyson Formula Blast Cabinets

pressure has been set, bring the red ring down; this locks the pressure control.

- | | | |
|-----|---|--|
| 6 | Check Nozzle and Air-Jet for tightness. Vibration during transit of this equipment can cause items to work loose, so inspect both Cabinet and Dust Collector for loose components. | Se efter, om sanddyse og luftdyse er tætte. Rystelser under transporten kan have løsnet dele, så efterse, om kabinens og støvsamlerens dele sidder godt fast. |
| 7 | The standard Dust Collector is available for use on a 240 volt 50 Hertz single phase supply; an optional higher voltage version of the Dust Collector is available for use on a 380/415 volt, 50 Hertz, 3 phase supply.

The single phase Dust Collector requires plugging into a standard three-pin 13 amp switched socket with a correctly rated fuse.

The three-phase Dust Collector requires the incorporation of a suitable starter fed from a switch-fuse unit (preferably "on-load" type).

See Electrical Installation Sheet (inside starter box) for the recommended fuse rating.

Seal all joints at conduit entry holes to prevent dust entering the box. | Standardstøvsamleren kan fås til en enkeltfaset strømforsyning på 240 volt, 50 Hertz. Alternativt kan der fås en stærkstrømsversion af støvsamleren til en trefaset strømforsyning på 380/415 volt, 50 Hertz.

Den enkeltfasede støvsamler skal tilsluttes en almindelig trepolet stikkontakt med en sikring af den rette størrelse (13 ampere).

Den trefasede støvsamler kræver en indbygget starter, som strømforsynes fra en delesikringsenhed (helst af "fuldlasttypen").

Se afsnittet "Elektrisk Installation" Diagram (forefindes i elskabet) vedrørende de anbefalede sikringsstørrelser.

Forsegl alle ledningsindgangshuller for at forhindre støv i at trænge ind i dåsen. |
| 8 | Fit a 13 amp plug to Dust Collector and another to the Cabinet illumination: | Sæt en passende stikprop på til støvsamlerens og kabinens belysning. |
| i) | Brown wire to <u>LIVE</u> or <u>POSITIVE</u> terminal. | Brun ledning til <u>STRØMFØRENDE</u> eller <u>POSITIV</u> terminal. |
| ii) | Blue wire to <u>NEUTRAL</u> or | Blå ledning til <u>NEUTRAL</u> eller |



PAGE 3
PRINTED:- 24 October, 2013

Guyson Formula Blast Cabinets

	<u>NEGATIVE</u> terminal.	<u>NEGATIV</u> terminal.
iii)	Green/yellow wire (where fitted) to <u>EARTH</u> terminal.	Grøn/gul ledning (hvis forefindes) til <u>JORD</u> -terminalen.
iv)	Ensure the plug for the Dust Collector is fitted with a fuse with a rating of no more than 5 amps.	Sikringen i støvsamlerens stikprop må højt være på 5 amp.
v)	Ensure the plug for the Cabinet Illumination is fitted with a fuse with a rating of no more than 2 amps.	Sikringen i kabinens stikprop må højt være på 2 amp.
	NOTE:- Where a three-phase Model F21 or F41 Dust Collector has been ordered, a qualified electrician should be appointed to connect to a suitable supply and ensure correct direction of rotation.	NB: Vor det drejer sig om en Model F21 eller F41 støvsamler, bør en elektroinstallatør foretage tilslutning og sikre rigtig omdrejningsretning.
9	It will be necessary to fit a bulb to the Bulkhead Light Fitting supplied for Cabinet Illumination. Please note the maximum recommended power per lamp bulb is 60 watts.	Er det nødvendigt at sætte en pære i den fatning, der er beregnet til belysning af kabinen. Det anbefales stærkt ikke at bruge pærer på over 60 watt.
10	Plug in the light in the Cabinet and the Dust Collector to a suitable switched electrical supply outlet (230 volt single phase).	Slut belysningen af kabine og støvsamler til en stikkontakt med afbryder (230 volt)

START UP CHECKS

Test installation before any blast media is put into the cabinet hopper.

- 1 Ensure blast cabinet is closed
- 2 Switch on cabinet light.
- 3 Check that the dust collector motor is running smoothly.

The Dust Collector must be started before and stopped after the Cyclone unit (or Blast Cabinet

STARTEFTERSYN

Afprøv installationen, før et blæsemateriale fyldes på kabinecyklonen.

- Sørg for, at blæsekabinen er lukket.
- Tænd for kabinebelysningen.
- Efterse, om støvsamlerens motor kører rigtigt.

Støvsamleren skal startes før og stoppes efter cyklonenheden (eller blæseskabet, hvis der ikke er

PAGE 4
PRINTED:- 24 October, 2013



Guyson Formula Blast Cabinets

- | | | |
|---|--|---|
| | where a Cyclone is not installed) in order to clear the system of dust after the blasting operation ceases. | monteret en cyklon) for at rense anlægget for støv, efter at blæsningen er afsluttet. |
| 4 | Open all the valves in the compressed air supply line. Set the pressure regulator to about 60 psi. Check all in-line connections for leaks and possible blockages. | Åbn for ventilen i tryklufttilførselslinien. Stil trykregulatoren på ca. 60 psi. Efterse alle indadgående forbindelser for lækager eller blokeringer. |
| 5 | Insert both arms through the armhole entries into the fixed gauntlets, pick up the blast gun and depress the foot pedal (or trigger valve on the Formula 1200 Blast Cabinet). Check for a steady air blast from the gun and for possible leaks or blockages. | Kom begge arme gennem armåbningerne og ind i de faste arbejdshandsker, saml blæsepistolen op og tryk på fodpedalen (eller, i en Formula F1200 kabine, på aftrækkeren). Afkontroller, at pistolen afgiver et bestandigt blæsetryk, og om der er lækager eller blokeringer. |
| 6 | Remove arms from gauntlets, isolate cabinet from compressed air supply and ensure all compressed air is discharged from the system, open cabinet and add blast media.

The media level in the hopper needs to be maintained to a minimum height of 6" (150 mm). If the level drops too low, the media in the hopper will become fluidised with air being drawn in through the breathers for the pick-up tube, resulting in media starvation at the gun. The media being used should be replaced at irregular but not infrequent intervals so that the media size mix is not changed drastically. | Træk armene ud af arbejdshandskerne, afbryd tryklufttilførslen til kabinen og sørg for, at al trykluft er ude af systemet, og åbn så kabinen og kom blæsemateriale i.

Materialeniveauet i cyklonen skal holdes oppe på mindst 150 mm. Går det for lavt ned, fluidiseres materialet af luften, der trækkes ind gennem ejectorrøret, og pistolen underforsynes. Det anvendte materiale bør fyldes op ved uregelmæssige, men ikke lange mellemrum, så materialblandingens størrelse ikke ændres for drastisk. |
| 7 | Media Pick Up: The pick-up tube should be adjusted to suit the application. See "Blast Gun Media Control". | Materialerør: Ejectorrøret skal tilpasses brugen. (Se "Kontrol med blæsepistol-materiale" under "Drift") |

OPERATION

DRIFT



PAGE 5
PRINTED:- 24 October, 2013

Guyson Formula Blast Cabinets

- | | | |
|---|---|---|
| 1 | Check media hose for wear and damage. Internal wear can be determined by feeling the rigidity of the tubing along its length. Any internal wear will result in the hose feeling soft where the hose wall is thinner. | Efterse materialeslangen for slid og beskadigelse. Indre slid kan afkontrolleres ved at føle, om slangen er ensartet fast i hele dens længde. Er der indre slid, føles slagen blødere, fordi slangevæggen er blevet tyndere. |
| 2 | Switch on the Cabinet Light and the Dust Collector and set the damper on the Dust Collector to approximately 1/3 open. This is situated on the top of the Dust Collector.

The Dust Collector must be started before and stopped after the Cyclone unit (or Blast Cabinet where a Cyclone is not installed) in order to clear the system of dust after the blasting operation ceases. | Tænd for kabinelyset og støvsamleren og indstil luftspjældet oven på støvsamleren til ca. 1/3 åben.

Støvsamleren skal startes før og stoppes efter cyklonenheden (eller blæseskabet, hvis der ikke er monteret en cyklon) for at rense anlægget for støv, efter at blæsningen er afsluttet. |
| 3 | Check nozzle is securely fitted to blast gun casting. | Afkontroller, om dysen sidder godt fast på pistolen. |
| 4 | Open compressed air supply valve and adjust the operating pressure as necessary. | Åbn ventilen til trykluftforsyningen og indstil arbejdstrykket efter ønske. |
| 5 | Place component on Cabinet Floor and ensure Cabinet Door is closed. | Læg emnet på kabinegulvet og sørg for, at kabinedøren er lukket. |
| 6 | Using the Rubber Gloves, hold the Cabinet Gun 3 - 4 inches from the component, depress the foot pedal (or trigger valve on the Formula 1200 Blast Cabinet) and move the pistol across the surface. For small components, the blast gun can be fastened into the holder provided in the rear of the cabinet and the components held and moved under the gun. This does not apply to the Formula 1200 Blast Cabinet which has no gun arm. | Med brug af gummihandsker holdes emnet i den ene hånd og pistolen i den anden. Hold pistolen 7-10 cm fra emnet. Tryk på fodpedalen (eller aftrækkerventilen i Formula F1200 kabinen) og bevæg pistolen hen over overfladen. Drejer det sig om små emner, kan pistolen sættes i holderen bag i kabinen og emnet holdes og bevæges under den. Dette gælder dog ikke Formula F1200-kabinen, der ikke har nogen pistolholder. |

PAGE 6
PRINTED:- 24 October, 2013



Guyson Formula Blast Cabinets

- | | | |
|---|---|---|
| 7 | Check the efficiency of the blast cleaning and the movement of dust and debris in the cabinet. It may be necessary to make adjustments to the Dust Collector settings or the Blast Gun Media Control. | Afkontroller blæserensningens effektivitet og støvets og det nedbrudte materiales bevægelse i kabinen. Det kan være nødvendigt at justere indstillingen af støvsamlern, eler blæsepistolens materialekontrol. |
|---|---|---|

BLAST GUN MEDIA CONTROL

Good Blasting is achieved by having the mixture of compressed air and Blasting Media in the correct ratio. This is achieved by means of the Pick-up Tube and Mixer Box Assembly. This assembly is located under the hopper and is set before leaving the factory, but should it require adjustment, because of different media or air-jet, the following information is given.

- | | |
|---|--|
| 1 | Withdraw the Pick-up Tube completely from the Mixer Box. |
| 2 | With compressed air flowing through the Blast Gun, gradually insert the Pick-up Tube, chamfer uppermost, into the Mixer Box until the desired flow of media is achieved. |
| 3 | Lock the Pick-up Tube in position by tightening the security screw. Mark the position of the Pick-up Tube with the Ring provided. |

The quantity of abrasive travelling up the Pick-up Tube is increased as the Pick-up Tube goes further into the Mixer Box and is, of course, reduced as the Pick-up tube is withdrawn.

N.B. If too much abrasive is drawn

KONTROL AF BLÆSEPISTOLMATERIALE

God blæsning får man ved at have det rette forhold mellem trykluft og blæsemateriale. Det får man ved brug af pickuprør og blanderkasse. De sidder under cyklonen og er fabriksindstillet, men er der behov for justering på grund af ændringer af materiale eller luftstrøm, tjener følgende oplysninger til hjælp.

- | |
|--|
| Træk pickup helt ud af blanderkassen. |
| Med trykluft presset gennem pistolen sætter man gradvist pickup med den skrå kant opad ind i blanderkassen, indtil man har den ønskede materialestrøm. |
| Lås pickup fast med sikringsskruen. Afmærk pickup med den medfølgende ring. |

Den mængde blæsemateriale, der går op gennem ejectorrøret øges, jo længere det går ind i blanderkassen og nedskæres selvfølgelig, jo mere det trækkes tilbage.

Bemærk: Hvis der trækkes for meget



PAGE 7
PRINTED:- 24 October, 2013

Guyson Formula Blast Cabinets

into the Pick-up Tube, the abrasive will block the tube and cause erratic blasting.

REMEDY - Note position of Pick-up Tube, withdraw the Pick-up Tube completely, empty pipe of abrasive, replace the Pick-up Tube in the Mixer Box, but not so far in, and lock in position.

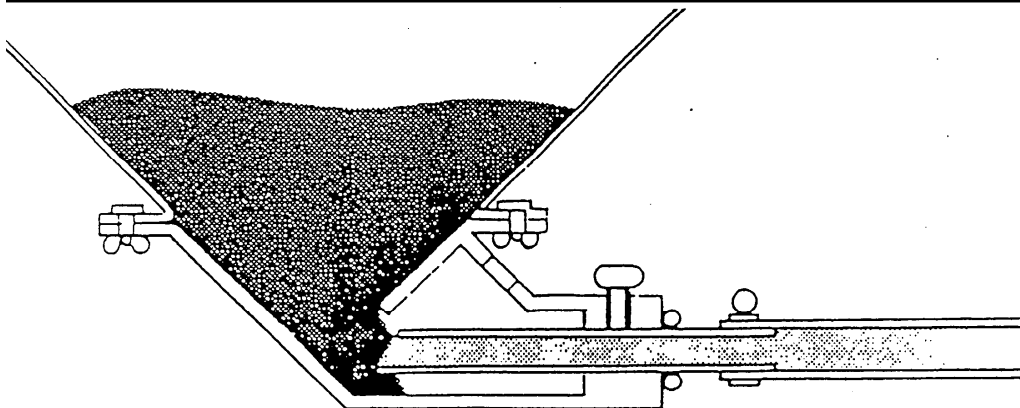
blæsemateriale ind i ejectorrøret, blokeres dette, så man får ujævn blæsning.

AFHJÆLPNING: Afmærk ejectorrørets stilling, trækt det så helt ud og tøm for materiale og sæt så røret ind i blanderkassen igen, men ikke så langt som før, og lås fast.



PAGE 8
PRINTED:- 24 October, 2013

Guyson Formula Blast Cabinets



MIXER BOX DETAIL

DUST COLLECTOR.

An impeller, driven by an electric motor, creates an airstream through a filter system (either one or more fabric filters or one or more paper cartridges); in turn this airstream creates a negative pressure at the inlet port of the Dust Collector. The inlet port is connected directly (or indirectly via a Cyclone Reclamator) to a Blast Cabinet where the negative pressure produced by the Dust Collector extracts airborne particles of broken-down abrasive media and of debris removed from the objects being blast cleaned.

The airstream then carries these airborne particles (through a Cyclone where installed) to the Dust Collector where the finer dust is trapped in the filter system and heavier dust falls into the dust collection drawer.

The air-flow through the system is controlled by a slide damper on the exhaust from the Dust Collector. Initially the damper should be

BLANDERKASSEN

STØVSAMLER

Et skovlhjul, som drives af en elmotor, skaber en luftstrøm gennem et filtersystem (enten et eller flere stoffiltre eller en eller flere papirindsatser). Denne luftstrøm skaber herefter et undertryk ved indgangsåbningen til støvsamleren. Indgangsåbningen tilsluttes direkte (eller indirekte via en cyklongenindvinder) til et blæsekabinet, hvor det af støvsamleren dannede undertryk udsuger luftbårne partikler af nedbrudt slibemiddel samt materialerester fra genstandene, der fristråleblæses.

Luftstrømmen fører derefter disse luftbårne partikler til støvsamleren, hvor det fineste støv fanges i filtersystemet, og det tungere støv falder ned i støvsamlerbakken. (Hvis der er monteret en cyclon, går luftstrømmen gennem denne).

Luften, der strømmer gennem anlægget, kontrolleres ved hjælp af et glidespjæld på udblæsningen fra støvsamleren. Spjældet bør

PAGE 9
PRINTED:- 24 October, 2013



Guyson Formula Blast Cabinets

opened gradually to maintain a negative pressure in the Cyclone/Blast Cabinet but not to the extent that good media is being carried over into the Dust Collector drawer.

The airflow through the cabinet is controlled by an adjustable slide damper on the top of the dust collector. It should be set so that the air flow is sufficient to remove the lighter, broken-down media and debris but not so great that good media is taken out. To increase air-flow, open the slide damper and to decrease air-flow, close the damper.

At regular intervals the motor in the Dust Collector, and in the Cyclone if fitted, is stopped so as to interrupt the air-flow; the filter cleaning mechanism is operated to dislodge dust from the filter system whence it falls in the dust collection drawer. The drawer is emptied at regular intervals to ensure that it never fills to more than half its capacity to avoid spillage.

DUST COLLECTOR FILTERS

FILTER FABRIC

The grade of filter fabric used for Guyson Dust Collectors is a polyester needlefelt fabric with polyester scrim. It filters on the surface as well as in depth. The felt covering both sides of the medium is of a very fine pored structure. It is characterised by a high air to cloth ratio. Due to a special treatment,

indledningsvis åbnes gradvist for at bibeholde et undertryk i cyklonen / blæseskabet, men dog ikke i en sådan grad, at godt slibemiddel føres over i støvsamlerbakken

Luftstrømmen igennem kabinen kontrolleres af et indstilleligt luftspjæld på toppen af støvsamleren. Indstillingen bør være således, at der er nok luftgennemstrømningen til at sikre, at lettere, nedbrudt materiale og støv fjernes, men ikke så stærk, at godt materiale følger med. Luftgennemstrømningen øges ved at åbne luftspjældet og formindskes ved at lukke det.

Med regelmæssige mellemrum skal motoren i støvsamleren (og motoren i cyklonen, hvis en sådan er monteret) stoppes for at afbryde luftstrømmen. Filterrensningsmekanismen skal herefter aktiveres for at løsne støv fra filtersystemet, så der falder ned i støvsamlerbakken. Endelig skal bakken tømmes med regelmæssige mellemrum for at sikre, at den aldrig fyldes mere end halvvejs op, så spild undgås.

STØVSAMLERFILTRE

FILTERSTOF

Den anvendte type filterstof i Guyson støvsamlere er polyester-nålefilt med polyester-façonlærred. Filteret er virksomt både på overfladen og indeni. Filtet på begge sider har en struktur med meget fine porer. Det karakteriseres af et højt luft-stof-forhold. På grund af en speciel

PAGE 10
PRINTED:- 24 October, 2013



Guyson Formula Blast Cabinets

the surface is smooth and free from protruding fibres.

behandling er overfladen glat og uden fremstikkende fibre.

DUST COLLECTOR FILTER EFFICIENCY

STØVSAMLERFILTERETS EFFEKTIVITET

This can only be determined under precise conditions in the workplace. Tests carried out by the makers of cartridge filters (impregnated micronic paper) indicate an efficiency of 99.9% when using a test dust with a particle size of 2 micron and below (90-94%) at a velocity of 3 metres/min.

Effektiviteten kan kun vurderes under nøjagtige forhold på arbejdsstedet. Forsøg udført af producenterne af patronfiltre (imprægneret mikronpapir) angiver en effektivitet på 99,9% ved brug af prøvestøv med en partikelstørrelse på 2 mikroner eller derunder (90-94%) ved en hastighed på 3 meter/min.

Tests by the makers of the filter fabric (polyester needlefelt) indicate an efficiency of 99.5% when using a test dust with a particle size range of 10 to 5 microns at a velocity of 1.5 metres/min.

Forsøg udført af producenterne af filterstoffet (polyester-nålefilt) angiver en effektivitet på 99,5% ved brug af prøvestøv med en partikelstørrelse på 10 til 5 mikroner ved en hastighed på 1,5 meter/min.

It should be noted that filter efficiency is improved as the filter becomes loaded (caked), but air velocity diminishes, hence the employment of adjustable air extraction controls on Guyson Dust Collectors to obtain a wide range of optimum setting according to the blast media used and other dusts generated.

Det er værd at bemærke, at filtereffektiviteten forbedres, efterhånden som filteret bliver tungere (tilkages), men lufthastigheden mindskes. Det er af denne grund at der benyttes justerbar udsugningskontrol på Guyson støvsamlere til at opnå en lang række optimale indstillinger afhængig af det anvendte slibemiddel og andet frembragt støv.

PRESSURE DROP ACROSS FILTER

TRYKFALD OVER FILTERET

The pressure drop across the filter element changes with use. The initial pressure drop for both fabric and micronic paper elements is between 20 and 30 mm Water Gauge. This will rise as the element

Trykfaldet over filterindsatsen ændres i løbet af brugsperioden. Indledningsvis er trykfaldet for både stofindsatsen og mikronpapirindsatsen mellem 20 og 30 mm vandstand. Denne værdi vil

PAGE 11
PRINTED:- 24 October, 2013



Guyson Formula Blast Cabinets

becomes coated with dust. The filter element requires cleaning when the pressure drop has increased, in order to maintain an average pressure drop (differential) of approximately 100 mm Water Gauge.

To obtain consistent extraction performance, the airflow needs to be maintained within close limits so that media/dust separation levels are maintained. Dust Collectors with automatic filter cleaning systems are recommended for multi-gun continuous blasting applications if larger dust volumes are to be generated.

When fitting new micronic paper filters, or when starting up a new installation which incorporates paper filters, it is important not to exceed the recommended airflow speeds as excessive velocity can give premature deterioration of the filter material. Where a pressure differential gauge is attached to the Dust Collector, regular reference should be made to it and airflow adjustments made accordingly.

FILTER CLEANING

After the Dust Collector has been initially in operation for approximately two hours, switch off and check the contents of the Dust Collector drawer at the base of the unit. If good abrasive has been carried into the drawer, the damper should be closed down slightly; if, however, the visibility in the Cabinet is poor then the damper should be opened fractionally until the correct balance is achieved.

stige, efterhånden som filteret bliver belagt med støv. Filterindsatsen skal gøres ren, når trykfaldet er steget, så der hele tiden holdes et gennemsnitligt trykfald (differens) på ca. 100 mm vandstand.

For at opnå en ensartet udsugning, skal luftstrømmen holdes inden for snævre grænser, så udskilningen af slibemiddel og støv bibeholdes. Støvsamlere med automatisk filterrengøring anbefales til kontinuerlig blæsning med flere blæsepistoler, hvis der dannes store mængder støv.

Når der sættes nye mikronpapirfiltre i, eller når et nyinstalleret anlæg med papirfiltre startes for første gang, er det vigtigt ikke at overskride de anbefalede luftstrømhastigheder, da for høj hastighed kan forårsage tidlig forringelse af filtermaterialet. Hvis der er tilsluttet en differenstrykmåler til støvsamlere, bør denne aflæses regelmæssigt og luftstrømmen justeres i overensstemmelse hermed.

FILTERRENGØRING

Når støvsamlere har været i brug et par timer, slukker man og afkontrollerer indholdet af støvskuffen ved bunden af støvsamlere. Hvis der er fulgt godt blæsemateriale med ned i skuffen, lukker man gradvist for spjældet, indtil den rigtige balance er opnået.



Guyson Formula Blast Cabinets

The filtration efficiency of the dust collector will gradually decrease over a period of working as the filters become blinded with dust. The Dust Collector bags should be shaken vigorously every 3 - 4 hours using the shaker knob at the front of the Dust Collector.

Filter cleaning must be carried out on a regular basis. It is suggested that initially this be done every four running hours. This frequency should then be checked against necessity regarding type of work being done, type of media being used and amount of debris removed from products. Once a regularity has been established, this should be marked on an organisation chart for ease of implementation.

To clean the Dust Collector bags after use it is imperative to first turn off the electricity supply to the impeller fan motor. Then grasp the knurled knob at the front of the Dust Collector and pull it outwards. At the end of its travel release the knob and allow the spring to pull back the rod. The physical contact of the knob against the Cabinet side shakes the dust from the dust bag. Repeat this action two or three times to ensure all dust falls off the dust bags.

After shaking, the dust drawer should be inspected and, if necessary, taken out and emptied. The motor on the dust collector MUST be switched off whilst this is

Støvsamlerens filtreringseffektivitet forringes gradvist i løbet af en længere arbejdsperiode, fordi filtrene tilstoppes af støv.

Støvsamlerposerne bør rystes grundigt hver 3.-4. time, hvilket gøres med rysterknoppen foran på støvsamleren.

Filterrengøring bør udføres med regelmæssige mellemrum. Indledningsvis anbefales det at udføre filterrengøring hver fjerde driftstime. Dette interval bør derefter sammenholdes med det faktiske rengøringsbehov for den pågældende type arbejde, det anvendte slibemiddel og mængden af restmateriale fra produkterne. Når man har etableret en vis regelmæssighed, bør dette anføres på en organisationsplan for at lette rengøringsarbejdet.

I forbindelse med rengøring af støvsamlerposerne efter brug er det af største vigtighed først at afbryde strømforsyningen til skovlhjulets ventilatormotor. Herefter tager man fat om det riflede greb på forsiden af støvsamleren og trækker den ud. Efter at støvsamleren er blevet trukket helt ud, slippes grebet, så fjederen trækker stangen tilbage. Grebets anslag mod blæseskabets side ryster støvet fri fra støvposen. Gentag dette to eller tre gange for at sikre, at alt støvet frigøres fra støvposerne.

Derefter trækkes skuffen ud og tømmes om nødvendigt. Motoren på støvsamlere SKAL standses imens. Se under VEDLIGEHODELSE.

PAGE 13
PRINTED:- 24 October, 2013



Guyson Formula Blast Cabinets

taking place. See under
"MAINTENANCE".

WHEN ORDERING SPARES OR
ACCESSORIES PLEASE QUOTE:-

VED BESTILLING AF
RESERVEDELE ELLER TILBEHØR
BEDES MAN OPGIVE:

SERIAL NUMBER OF UNIT IN
FULL

ENHEDENS HELE
SERIENUMMER

PRODUCT CODE OF ITEMS
REQUIRED

DELENES PRODUKTKODER

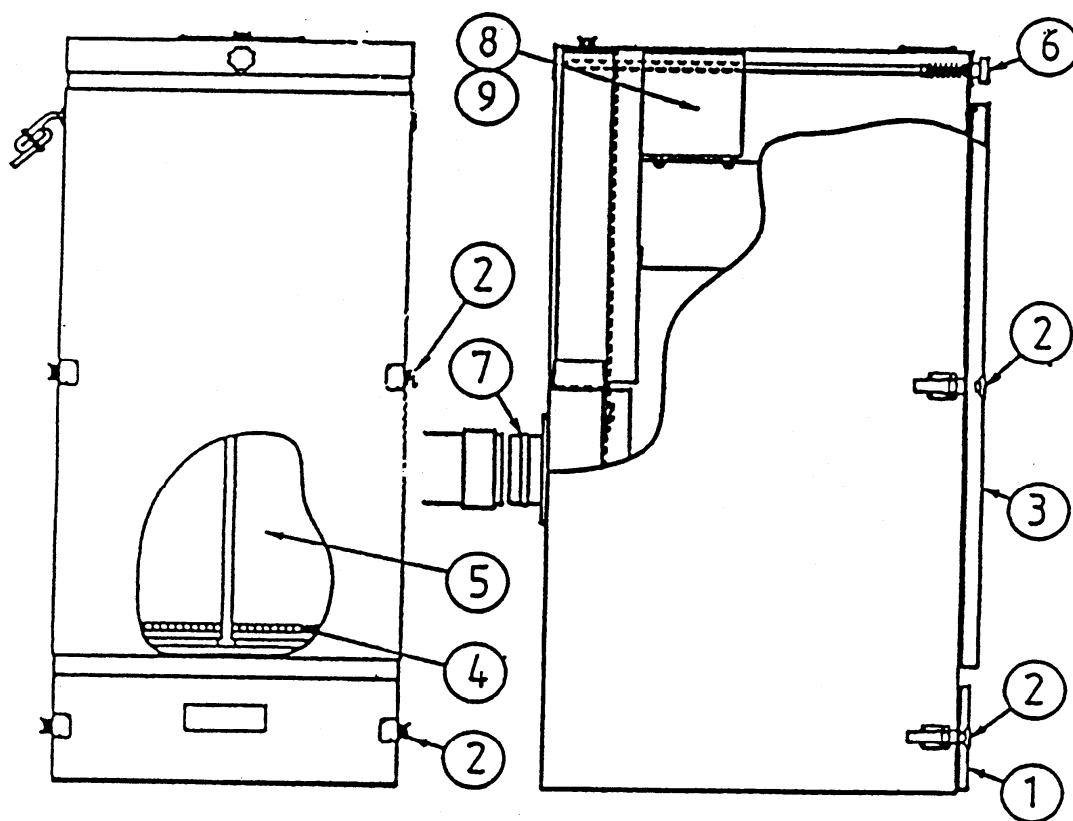
YOUR ACCOUNT NUMBER

DERES KONTONUMMER



PAGE 14
PRINTED:- 24 October, 2013

Guyson Formula Blast Cabinets



F21/F41 Dust Collector

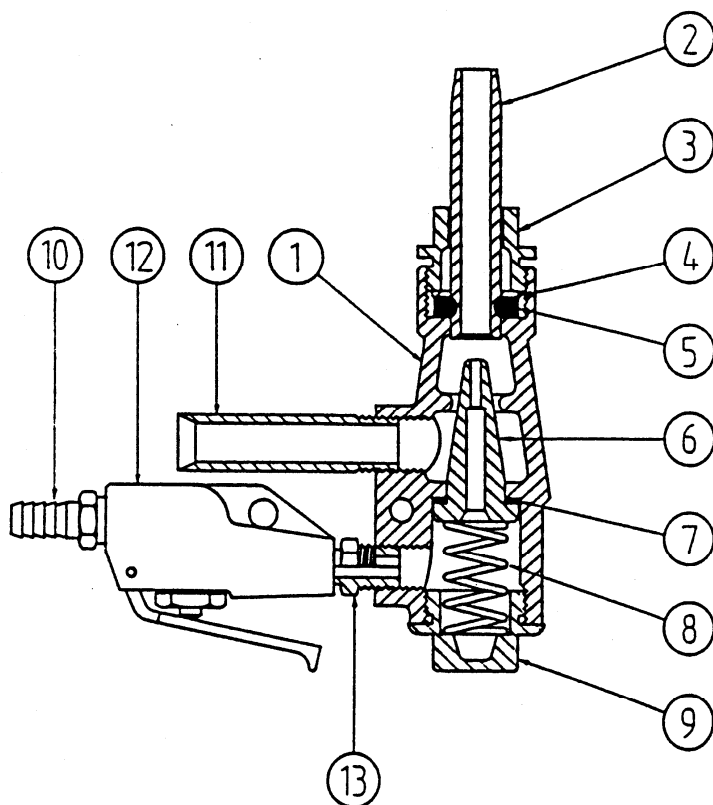
Støvsamler F21/F41

NO	DESCRIPTION	PRODUCT CODE
1	DUST COLLECTOR DRAWER - 21 D/C	E1AA1218
1	DUST COLLECTOR DRAWER - 41 D/C	E1AA1204
2	CLIP	P2HD0032
3	FRONT PANEL	E1AA0203
4	FILTER SECURING RING	P1HC0006
5	FILTER BAG	Y1CA0000
6	CLEANER MECHANISM	VARIOUS
7	DUST INLET DUCT CONNECTION - 100 mm	Y2AB0000
8	IMPELLER	D2DA0001
9	MOTOR - 370 WATTS - SINGLE PHASE	P3MT0000
9	MOTOR - 370 WATTS - THREE PHASE	P3MT0001
9	MOTOR - 370 WATTS - SINGLE PHASE - TROPICALISED	E201004
10	SECONDARY FILTER ELEMENT - 41 ONLY	M151036

PAGE 15
PRINTED:- 24 October, 2013



Guyson Formula Blast Cabinets



GUYSON 400 BLAST GUN ASSEMBLY
AND
GUYSON 400 TRIGGER GUN ASSEMBLY

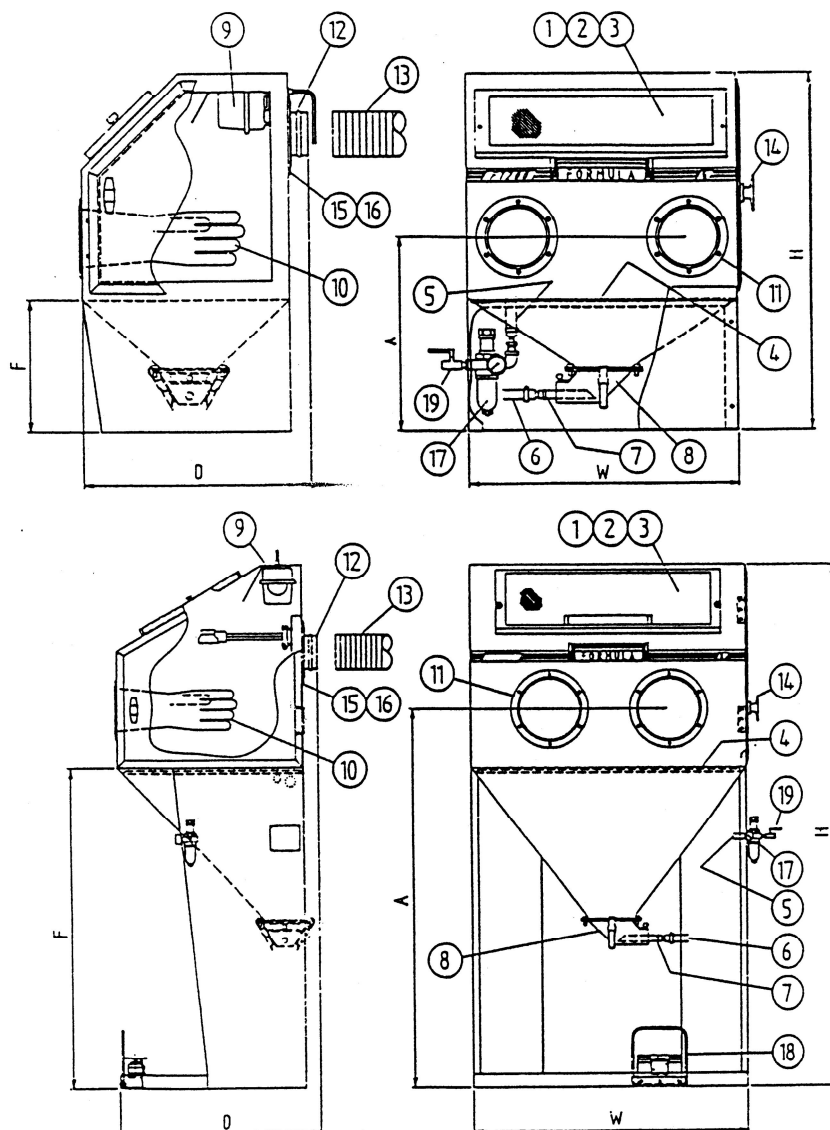
GUYSON 400 BLÆSEPISTOL
OG
GUYSON 400
TRIGGERBLÆSEPISTOL

NO	DESCRIPTION	PRODUCT CODE
1	GUN BODY, ALUMINIUM 3/8" inlet	
2	NOZZLE, CERAMIC, 6.4 mm bore	D2BA0001
2	NOZZLE, TUNGSTEN 6.4 mm bore	D2BA0004
3	NOZZLE LOCKNUT	D2AA0007
4	NOZZLE WASHER	P1WS0038
5	NOZZLE GROMMET	P2GT0012
6	AIRJET 2.0 mm bore	D1AA0000
6	AIRJET 2.4 mm bore	D1AA0001
6	AIRJET 2.8 mm bore	D1AA0002
7	AIRJET GASKET	P1WS0037
8	AIRJET COIL SPRING	P2SG0000
9	TOP NUT	D2AA0008
10	HOSETAIL (AIR)	P4CG0001
11	HOSETAIL (MEDIA) F1400/F1600/F2000	P4CG0002
12	TRIGGER VALVE F1200 ONLY	P4VL0072

PAGE 16
PRINTED:- 24 October, 2013



Guyson Formula Blast Cabinets



DIMENSIONS (mm)

DIMENSIONER (mm)

	H	W	D	F	A
1200	785	600	505	290	425
1400	1526	815	605	936	1104
1600	1690	1067	762	940	1110
2000	1675	1220	850	860	1100

FORMULA BLAST CABINET

PAGE 17
PRINTED:- 24 October, 2013



Guyson Formula Blast Cabinets

GUYSON FORMULA BLAST CABINET

NO	DESCRIPTION	1200	1400	1600	2000	ITEM CODE
1	VIEWING WINDOW - 522 x 180 mm	x				P2GL0001
1	VIEWING WINDOW - 625 x 325 mm		x	x	x	P2GL0008
2	WINDOW GASKET	x	x	x	x	R5SL0009
3	ANTIFROSTING SHEET - 524 x 184 mm	x				P2PF0005
3	ANTIFROSTING SHEET - 625 X 325 mm		x	x	x	P2PF0008
4	FLOOR, FORMULA F1200	x				E1AA1675
4	FLOOR, FORMULA F1400		x			E1AA1655
4	FLOOR, FORMULA F1600			x		E1AA1563
4	FLOOR, FORMULA F2000				x	E1AA4440
5	AIR HOSE, 10 mm bore	x	x	x	x	R6TB0003
6	MEDIA HOSE - 10 mm bore	x				R6TB0014
6	MEDIA HOSE - 16 mm bore		x	x	x	R6TB0018
7	PICK-UP TUBE - 10 mm hose	x				S2CB0006
7	PICK-UP TUBE - 16 mm hose		x	x	x	S2CB0009
8	MIXER BOX	x	x	x	x	S809100
9	BULKHEAD LIGHT FITTING BC	y	y	y	y	P3LG0019
9	BULKHEAD LIGHT FITTING ES	y	y	y	y	P3LG0020
10	FIXED GAUNTLET - 24"	x				Y1AA0014
10	FIXED GAUNTLET - 26"		x	x	x	Y1AA0015
11	ARMHOLE BEZEL - ROUND - F1200	x				Y1AB0002
11	ARMHOLE BEZEL - ROUND - F1400/1600/2000		x	x	x	Y1AA0021
12	100 mm DIA HOSE SPINNING	x	x	x	x	Y2AB0013
13	EXHAUST HOSE 100 mm dia	x	x	x	x	R6TB0030
14	SIDE DOOR CATCH	x	x	x	n/a	P2HD0004
15	BREATHING PAD	x	x	x	x	Y1AB0001
16	BREATHING PAD BEZEL - ROUND	x	x	x	x	Y1AB0002
17	COMBINED FILTER/REGULATOR	x	x	x	x	P4AP0050
18	FOOT PEDAL VALVE		x	x	x	P4VL0059
19	PNEUMATIC ISOLATOR 1/4" BSP	x	x	x	x	P4VL0115
	FILTER BAG, F21 or F41 D/C	y	y	y		Y1CA0000

x = standard equipment; y = optional equipment

x = standardudstyr y = ekstraudstyr

FOR SPARES, SERVICE OR
ADVICE PLEASE CONTACT:-

HENVENDELSE OM
RESERVDELE, SERVICE OG RÅD
TIL:-

CUSTOMER SERVICE DEPARTMENT
GUYSON INTERNATIONAL LTD
SNAYGILL INDUSTRIAL ESTATE
KEIGHLEY ROAD, SKIPTON
NORTH YORKSHIRE, BD23 2QR

TELEPHONE 01756-799911 - INTERNATIONAL (+)-44-1756-799911
FAX 01756-790213 - INTERNATIONAL (+)-44-1756-790213
e-mail: info@guyson.co.uk

PAGE 18
PRINTED:- 24 October, 2013



Guyson Formula Blast Cabinets

MAINTENANCE

WARNING

ALL BLAST FINISHING MACHINES, IRRESPECTIVE OF MAKE OR TYPE, ARE RAPIDLY SELF-DESTRUCTIVE IF NOT CORRECTLY USED OR MAINTAINED. CHECK REGULARLY FOR MISALIGNMENT OF GUNS AND NOZZLES AND FOR LOCALISED WEAR WHICH CAUSES MACHINE DAMAGE.

PARTS SUBJECT TO WEAR

HOSES

Check at frequent intervals for wear to media hose, i.e. hose from pick-up tube assembly leading up via cabinet to the blast gun. All other hoses are air hoses and not subject to media wear. Principal parts to examine are outsides of all curves in hose. Wear can be detected by softness when hose is pressed with the thumb. Replace hoses as and when required. Do not allow to wear into holes.

AIR-JET

As abrasive flowing into the Gun reaches the airstream from the Air-Jet, it touches the tip of the Air-Jet and will eventually erode it away from the outside. If this occurs, the airstream will no longer flow correctly through the centre of the Nozzle bore and if the Air-Jet is not replaced, extensive damage will be caused to the Nozzle and the Gun

VEDLIGEHOLDELSE

ADVARSEL

ALLE BLÆSEMASKINER ØDELÆGGER HURTIGT SIG SELV, UANSET FABRIKAT ELLER TYPE, HVIS DE IKKE BRUGES ELLER VEDLIGEHOLDES RIGTIGT. AFKONTROLLER JÆVNLIGT, OM DER ER OPSTÅET FORKERT INDSTILLING AF PISTOLER OG DYSER ELLER SLID, DER BESKADIGER MASKINEN.

DELE, DER ER UDSAT FOR SLID

SLANGER

Efterse jævnligt materialeslangen, dvs fra ejectorrøret via kabine til pistolen. Alle andre slanger er luftslanger og slides ikke af blæsemateriale. Man skal først og fremmest undersøge alle kurver. Slid afsløres af, at slangen er blød, hvis man trykker på den. Udskift slanger efter behov. Lad dem ikke blive slidt, til der opstår huller.

LUFTDYSE

Når blæsemateriale til pistolen når luftstrømmen fra luftdysen, berører det luftdysens spids og slider efterhånden denne ned. Luftstrømmen flyder da ikke længere korrekt gennem dysens midte, og udskiftes luftdysen ikke, beskadiges dysen og pistolens krop, så udskiftning bliver nødvendig. Desuden forringes pistolens



Guyson Formula Blast Cabinets

body requiring replacement.
Performance of the Blast Gun will also deteriorate.

præstation.

It is important that the Air-Jet is examined every 20 - 30 hours of operation. This is a very simple operation and can be carried out very quickly; first remove the Top Nut and then take out the Air-Jet Coil Spring. Invert the gun and the Air-Jet will fall out - it may need a little encouragement. To replace the Air-Jet after inspection, simply repeat the above procedure in reverse.

Det er vigtigt at efterse luftdysen for hver 20-30 times brug. Det er meget let og hurtigt gjort. Fjern først topmøtrikken og derpå luftdysens spiralfeder. Vend pistolen om, og luftdysen falder ud, måske efter lidt "overtalelse". Genindsæt luftdysen efter inspektion i omvendt rækkefølge af den beskrevne.

NOZZLES

DYSER

Check at frequent intervals for wear rate of nozzle bore. Replace nozzle when bore has increased by 20%. The effective bore of a nozzle can be quickly checked by use of a twist drill.

Efterse hyppigt dyseudboringen for slid. Udskift dysen, når udboringen er blevet 20% større end oprindeligt. Man kan hurtigt afkontrollere udboringen med et spiralbor.

To Replace Nozzle

Udskiftning af sanddysen

- a) Replacement of the Nozzle is very simple, needing only a few turns Anti-clockwise of the Nozzle Locknut to remove both items.
- b) When replacing the Nozzle always ensure that the threads on both the gun casting and the Nozzle Locknut are free from abrasive.
- c) Ensure that the Nozzle Locknut is screwed fully onto the gun casting.

Det er meget let at udskifte dysen. Dysens låsemøtrik skal blot drejes mod uret nogle gange.

Når man sætter dysen på igen, skal man sikre sig, at der ikke er blæsemateriale i gevindene.

Sanddysens låsemøtrik skal endelig sidde solidt fast.

MEDIA

BLÆSEMATERIALER

The media in the hopper should be topped up at regular intervals to replace the broken-down media carried over to the dust collector.

Blæsematerialet i cyklonen skal fyldes op med jævne mellemrum til erstatning for nedbrudt materiale, der er ført over til støvsamlern.



Guyson Formula Blast Cabinets

Frequent topping up in small amounts maintains the uniformity of the media and the surface finish of the part being blasted.

Hyppig påfyldning af små mængder sikrer materialets og emneoverfladens ensartethed.

VISIBILITY.

The large viewing window in the front of the Cabinet is protected on the inside by a thin plastic sheet called an Anti-frost Sheet. When vision through the window deteriorates, the Anti-frost Sheet should be replaced. This is a simple operation to be carried out only when the airflow has been stopped. Undo the two window frame securing knobs and remove window frame. Carefully remove viewing glass, clean and put on one side. Remove and discard the used anti-frost sheet. Place a new anti-frost sheet on the window gasket and replace the now cleaned viewing glass, window frame and securing knobs.

GENNEMSIGTIGHED

Den store rude foran på kabinen er beskyttet på indersiden af et tyndt plastark. Når rudens gennemsigtighed forringes, skal dette ark udskiftes. Også det er ganske let, da ruden er selvklæbende. Pil blot det gamle ark af, rens ruden for eventuelt snavs og sæt det nye ark på.

DUST COLLECTOR

DUST DISPOSAL

This operation should be carried out at regular intervals as the media will gradually break down and lose its edge. This interval should be established by the operator as a result of investigations into the rate of production of dust and debris by the blasting system. This will vary with the component being treated, the media in use and the blasting parameters selected and will be different in every installation.

Dust Collectors are

STØVSAMLER

BORTSKAFFELSE AF STØV

Dette bør ske med regelmæssige mellemrum, fordi blæsematerialet gradvist nedbrydes og mister sin effekt. Mellemrummene bør fastslås af operatøren efter undersøgelse af den rate, hvormed blæsesystemet efterlader nedbrudt støv. Dette varierer alt efter det emne, der behandles, det anvendte blæsemateriale og de valgte blæseparametre og vil være forskelligt for de forskellige installationer.

Støvsamlere er specielt



Guyson Formula Blast Cabinets

specifically designed to trap and retain dust so as to keep the working environment clean and healthy. However, they must eventually be emptied. Exposure to the dust within a Dust Collector is a hazard to health and suitable Personal Protective Clothing **MUST** be worn whenever the operative opens the Dust Collector for the removal of dust or for the cleaning or replacement of filters.

konstrueret til at fange og tilbageholde støv, så arbejdsmiljøet holdes rent og sundt. De skal imidlertid tømmes efter en vis driftstid. Støvet i en støvsamler er helbredsfarligt, og der **SKAL** bæres passende beskyttelsestøj under bortskaffelse af støv og ved rengøring og udskiftning af filtre.

We strongly recommend that the minimum protection used incorporates full body cover including gloves, eye protection (goggles) and breathing protection (face masks).

Det anbefales kraftigt, at der som et minimum anvendes følgende beskyttelsesudstyr: Fulddækkende dragt, inklusive handsker, øjenbeskyttelse (beskyttelsesbriller) og åndedrætsværn (ansigtsmaske).

- | | | |
|---|--|---|
| 1 | Isolate electrical controls. | Afbryd strømforsyningen. |
| 2 | Clean filters and allow dust to settle. | Rens filtre og lad støvet bundfælde. |
| 3 | Release the Dust Collector drawer/bin. | Frigør støvsamlerskuffen/beholder |
| 4 | Remove Dust Collector drawer/bin and empty. | Tag støvsamlerskuffen/beholderen ud og tøm den |
| 5 | Replace the container by sliding back to the locating stops. | Sæt den i igen ved at skubbe den ind til stopstifterne. |
| 6 | Secure the catch(es) on the front to seal the drawer/bin. | Fastgør skuffen/beholderen med spærrehagen. |

FABRIC FILTER REMOVAL AND REPLACEMENT

UDTAGNING OG UDSKIFTNING AF STOFFILTER



PAGE 22
PRINTED:- 24 October, 2013

Guyson Formula Blast Cabinets

<u>FABRIC FILTER REMOVAL</u>		<u>AFMONTERING AF STOFFILTER</u>
1	Isolate electrical controls.	Afbryd strømforsyningen.
2	Shake filters and allow dust to settle.	Ryst filtrene og lad støvet bundfælde sig.
3	Remove front panel.	Tag frontpanelet af.
4	Remove large worm-drive clip from base of each filter bag.	Fjern den store snekkegearsklemme nederst på hver filterpose.
5	Unhook top of each filter bag from retainer.	Hægt toppen af hver filterpose af holderen.
6	Remove filter bag from machine.	Tag filterposen ud af maskinen.
7	Wash (treat as delicate fabric), dry thoroughly and replace or fit new filter as required.	Vask filteret (behandles som sart stof), tør det grundigt og sæt det på plads igen, eller udskift filteret.
8	Empty dust drawer.	Tøm støvbakken.
9	Clean inside of Dust Collector thoroughly.	Rengør indersiden af støvsamleren grundigt.
<u>FABRIC FILTER REPLACEMENT</u>		<u>UDSKIFTNING AF STOFFILTER</u>
1	Isolate electrical controls and remove front panel	Afbryd strømforsyningen og tag frontpanelet af.
2	Hook top of filter bag to retainer.	Hægt toppen af filterposen på holderen.
3	Pass worm-drive clip over open end of filter bag.	Sæt snekkegearsklemmen ind over den åbne ende af filterposen.
4	Fit base of bag over lip on floor of Dust Collector.	Sæt bunden af posen på kanten af støvsamlerens bund.
5	Secure base of filter with large worm-drive clip: replace clip if contaminated with dust.	Fastgør bunden af filteret med den store snekkegearsklemme (udskift klemmen, hvis den er beskadiget af støv).
6	Replace front panel.	Sæt frontpanelet på igen.

PAGE 23
PRINTED:- 24 October, 2013



Guyson Formula Blast Cabinets

- | | | |
|---|--|--|
| 7 | Run Dust Collector and then switch off again. Open front panel and check for leakage of dust from newly fitted dust filter(s). | Start støvsamlere og sluk den igen. Åbn frontpanelet og kig efter eventuel støvlækage fra et eller flere nymonterede støvfiltre. |
|---|--|--|

CAUSES OF INADEQUATE SUCTION

ÅRSAGER TIL UTILSTRÆKKELIGT SUG

- | | | |
|---|---|---|
| 1 | Motor and fan may be running the wrong way. This should be checked with the arrow indicating direction of rotation on the motor base. | Motoren og ventilatoren kan køre den forkerte vej. Dette bør kontrolleres ud fra pilen, som angiver omdrejningsretningen på motorfundamentet. |
| 2 | Panels or dust container not properly sealed. | Paneler eller støvbeholderen er ikke ordentligt forseglet. |
| 3 | Choked fabric filter(s). | Tilstoppede stoffiltre. |
| 4 | Dust container over-filled. | Overfyldt støvbeholder. |
| 5 | A restriction on the suction ducting or cleaned air outlet. | Indsnævring i sugekanalen eller rengjort luftudgang. |
| 6 | Dust cake contaminated with water or oil. | Støvkagen er blevet beskadiget af vand eller olie. |

MAINTENANCE SCHEDULE

VEDLIGEHOLDELSESPROGRAM

ALWAYS ISOLATE THE ELECTRICAL CONTROLS BEFORE SERVICING.

STRØMFORSYNINGEN TIL ANLÆGGET SKAL ALTID AFBRYDES, FØR DER UDFØRES VEDLIGEHOLDELSesarBEJDE

The frequency of checking and replacement of parts can only be determined by experience of running the machine over long periods on a particular application. However, the following notes will offer some general guidance until a more accurate pattern is established.

Hyppigheden af eftersyn og udskiftning kan kun fastslås ved erfaringerne med maskinens brug over en længere periode og til en given opgave. Disse noter vil dog tjene til generel vejledning, indtil et mere nøjagtigt mønster er skabt.

The greatest wear occurs when the media is moving at its highest

Sliddet er størst, når blæsematerialets hastighed gennem



PAGE 24
PRINTED:- 24 October, 2013

Guyson Formula Blast Cabinets

speed when it exits the nozzle.

sanddysen er størst.

The blast gun must not be operated unless there is a component taking the blast of the media from the nozzle, otherwise the blast will cause rapid wear of the machine part in its path.

Blæsepistolen må ikke bruges, med mindre der er et emne til at modtage materialestrålen fra sanddysen, da blæsningen ellers hurtigt vil slide de maskindele, den rammer.

The blast gun should always be positioned so that as much of the blast path as possible is taken by the component.

Pistolen skal altid bruges således, at så meget af materialet som muligt rammer emnet.

The maintenance schedule must therefore cover both the replacement and maintenance of all consumable items such as nozzles, air-jets and media hose, as well as constant attention to the condition of the cabinet shell and floor.

Vedligeholdelsesprogrammet skal derfor omfatte både udskiftning og vedligeholdelse af alle korttidsemner såsom sanddyse, luftdyse og materialeslange, ligesom man skal holde godt øje med kabinens sider og gulv.

EVERY 4 HOURS:-

HVER 4. TIME

- 1 Clean/shake dust collector filters.

Rengør/ryst støvsamlerfiltrene.

EVERY 8 HOURS:-

HVER 8. TIME

- 1 Check blast nozzle for internal wear. Rotate through 45° where necessary.
- 2 Check air-jet for external wear. Rotate through 45° where necessary.
- 3 Check blast media for quantity and particle size. Replenish as required.
- 4 Check air filter condensate drain and empty regularly.
- 5 Clean filter(s) and empty dust receptacle.
- 6 Replace antifrost sheet.

Efterse sanddysen for indre slid. Drej 45° hvis nødvendigt.

Efterse for ydre slid. Drej 45° hvis nødvendigt.

Efterse for mængde og partikelstørrelse. Fyld op efter behov.

Efterse luftfiltres kondensatdræn og tøm jævnligt.

Rens filtre og tøm støvskuffe/beholder.

Udskift plastikarket.



Guyson Formula Blast Cabinets

DUST COLLECTOR DIMENSIONS

FILTER DIMENSIONER

OVERALL DIMENSIONS (mm)

UDVENDIGE DIMENSIONER (mm)

	21		41	
	1	2	1	2
HEIGHT	1045	n/a	1045	1510
WIDTH	445	n/a	455	580
DEPTH	315	n/a	560	770

1 = IN STANDARD FORM

UDEN SEKUNDÆRT FILTER

2 = WITH SECONDARY FILTER

MED SEKUNDÆRT FILTER

TECHNICAL SPECIFICATION

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

	1200	1400	1600	2000
MAXIMUM FLOOR LOADINGS (KG)	15	25	50	50
WEIGHTED SOUND PRESSURE LEVELS- dB(A)	81	80	78	82
MAXIMUM AIR PRESSURE (psi)	120	120	120	120
MAXIMUM AIR SUPPLY (cfm)	50	100	100	100
ELECTRIC SUPPLY (SINGLE PHASE)	230 volts, 50 Hz			
ELECTRIC SUPPLY (THREE PHASE)	400 volts, 50 Hz			

	F 1200	F 1400	F 1600	F 2000
STØRSTE GULVBELASTNING(KG)	15	25	50	50
NOMINELT LYDTRYK - dB(A)	81	80	78	82
STØRSTE LUFTTRYK (psi)	120	120	120	120
STØRSTE LUFTTILFØRSEL (cfm)	50	100	100	100
ELFORSYNING (ENKELTFASET)	230 volts, 50 Hz			
ELFORSYNING (TREFASET)	400 volts 50 Hz			

AIRFLOW THROUGH GUYSON
AIR-JETS IN LITRES PER
MINUTE

LUFTSTRØMMEN GENNEM
GUYSON LUFTDYSER I LITER
PR. MINUTE

Bore bar	2	3	4	5	6
2.0 mm	80	120	150	190	230
2.4 mm	110	170	230	285	340
2.8 mm	170	250	320	420	490

PAGE 26
PRINTED:- 24 October, 2013



Guyson Formula Blast Cabinets

TROUBLESHOOTING

Guyson cabinets are designed for simple maintenance free operation using well proven components; any problems can usually be attributed to:-

Inadequate compressed air:

Blasting speed is determined by the pressure and volume of compressed air. The compressor must be large enough for the size of air-jet fitted and the pipe run from compressor to cabinet should be as short as possible. The air supply can be checked with a pressure gauge fitted close to the cabinet. If the air pressure drops by more than a small amount during blasting, the most likely cause is that the compressor capacity is too small for the size of air-jet.

Damp compressed air:

Damp and oily compressed air will cause the media to stick together causing poor media flow and erratic blasting. Damp compressed air is usually caused by an overloaded compressor trying to produce more air than it is designed to do. Oily compressed air is usually caused by a worn compressor whose piston rings are passing compressor oil. This can also be brought about by using compressed air from a line which has an oiler unit fitted specifically to lubricate cylinders and air driven tools. Blast cabinets must have a dedicated oil-free supply from the compressor.

Wet or greasy components:

PROBLEMLØSNING

Guyson-kabiner er konstrueret med henblik på ligetil, vedligeholdelsesfri drift med vel afprøvede komponenter, og problemer kan normalt tilskrives:

Utilstrækkelig tryklufforsyning:

Blæsehastigheden afhænger af den komprimerede lufts tryk og mængde. Kompressoren skal være stor nok til den anvendte luftdysestørrelse, og røret fra kompressor til kabine skal være den kortest mulige. Luftforsyningen kan afkontrolleres med en trykmåler, der monteres tæt ved maskinen. Hvis det daler med mere end en lille smule under blæsningen, er årsagen formentlig, at kompressorens kapacitet er for lille til luftdysens størrelse.

Fugtig trykluft:

Fugtig og olieholdig trykluft vil få blæsematerialet til at klumpe, så det flyder dårligt og giver uregelmæssig blæsning. Normalt skyldes fugtig trykluft, at en overbelastet kompressor prøver at producere mere luft, end den er konstrueret til. Olieholdig trykluft skyldes gerne en slidt kompressor, hvis stempelringe slipper kompressorolie igennem. Det kan også skyldes brug af trykluft fra en linie, som har en olieenhed til smøring af cylindre og luftdrevet værktøj. Blæsekabiner skal have oliefri luftforsyning fra kompressoren.

Våde eller fedtede komponenter:

PAGE 27

PRINTED:- 24 October, 2013



Guyson Formula Blast Cabinets

Components to be blasted must be dry and free from oil or grease to prevent clogging and binding of the media resulting in poor media flow.

Emner, der skal behandles, skal være tørre og fri for olie eller fedt for at forebygge klumpning og fastklæbning af materiale og deraf følgende dårlig materialestrøm.

Blockage due to debris:

Blast finishing will result in fines and dust being produced which is carried out by the extraction air flow, but if there are large thin areas of flaky material on the component these could be recirculated in the media causing blockage in the media supply to the gun. If this is a persistent problem, a mesh cover should be fitted over the cabinet floor which will stop the large flakes but not the media flow to the pick-up tube.

Blokering fremkaldt af afskalning

Overfladebehandling ved blæsning skaber emnerester og støv, der føres ud af udsugningsluftstrømmen, men er der store områder med skaller o.l. på emnet, kan disse blive gencirkuleret i materialet og blokere pistolforsyningen. ER det et vedholdende problem, skal man lægge et finmasket net over bordpladen i kabinettet, der fanger de største flager, men ikke standser materialetilførselen til ejectorrøret.

Excessive dust in the cabinet:

This is caused by one or more of the following:-

- 1 Excessive blasting pressure causing rapid break-down of the blast media.
- 2 Media not changed frequently enough.
- 3 Flexible dust collector hose sagging which may be partially blocked with media.
- 4 Inefficient dust collector operation:-
 - a) **Dust collector wired incorrectly. Check the direction of fan rotation with the arrow on the motor housing.**

For meget støv i kabinen:

Det kan skyldes een eller flere af disse årsager:

- For stort blæsetryk, der hurtigt nedbryder blæsematerialet
- Materialet udskiftes ikke tit nok
- Støvsamlerslangen kan være delvis blokeret af materiale
- Ueffektiv støvsamler:
- Støvsamlerens ledningstilslutning er forkert. Efterse ventilatorens omdrejningsretning, der skal svare til den, pilen på motorhuset anviser.**



Guyson Formula Blast Cabinets

- | | | |
|----|--|--|
| b) | Dust collector filter bags not being shaken frequently enough. | Støvsamlerens filterposer tømmes ikke tit nok. |
| c) | Dust collector drawer full. | Støvsamlerskuffen er fuld. |
| d) | Sliding damper plate closed too far. | Luftspjældet er lukket for meget til. |

SAFETY RECOMMENDATIONS

GENERAL

Compressed air can be dangerous if used improperly. Please follow the simple instructions in this manual, particularly the section below on SAFETY PRECAUTIONS.

CODE OF PRACTICE (C.O.S.H.H.)

Guyson International Ltd would draw your attention to Regulation 7, Regulation 9 & Schedule 3 (where applicable) of the approved codes of practice, Control of Substances Hazardous to Health, publication reference ISBN 0 11 885468 2 available from HMSO and all accredited agents.

SAFETY PRECAUTIONS

GENERAL

All Guyson Hand Cabinets are designed to prevent any accidental injury provided a few simple precautions are taken:-

DIMENSIONS

DO NOT be tempted to blast components which are so large that they do not allow the door to be

SIKKERHEDSHENSYN

GENERELT

Trykluft kan være farlig, hvis den bruges forkert, Følg denne håndbogs enkle anvisninger, især de nedenstående under SIKKERHEDSFORANSTALTNINGER

SUNDHEDS- OG SIKKERHEDSREGULATIVER

Guyson International Ltd gør opmærksom på, at arbejdsgivere er ansvarlige for personalets arbejdsforhold og derfor bør sikre, at al relevant lovgivning overholdes.

SIKKERHEDSFORANSTALTNINGER

GENERELT

Alle Guyson-kabiner er konstrueret med henblik på at forebygge personskade og forudsætter blot overholdelse af ganske enkle regler

DIMENSIONER

Fald IKKE for fristelsen til at bearbejde emner, der er så store, at man ikke kan lukke kabinedøren

PAGE 29
PRINTED:- 24 October, 2013



Guyson Formula Blast Cabinets

fully closed.

rigtigt.

GLOVES

Rubber gloves are provided to protect the operator's hands while handling the component during blasting and should be worn at all times.

HANDSKER

De medfølgende gummihandsker er beregnet til at beskytte operatørens hænder under blæsningen og skal altid bæres.

ENERGY SOURCES

ENERGIKILDER

ELECTRICITY SUPPLY

Ensure electricity supply is ISOLATED before carrying out any adjustments or servicing.

ELFORSYNING

Vær altid sikker på, at al strømforsyning er slået fra, når man vedligeholder eller justerer.

AIR SUPPLY

Compressed air, particularly when charged with abrasive, can be dangerous unless properly handled. Ensure air supply is ISOLATED, i.e. turned off AND FULLY EXHAUSTED before carrying out any adjustments or servicing.

TRYKLUFT

Trykluft kan være farlig, især når den er ladet med slibemateriale, og skal behandles fornuftigt. Sørg for, at lufttilførslen er SLÅET FRA og LUKKET HELT UD før udførelse af vedligeholdelse eller justering.

NOISE LEVELS

Machinery noise levels are an important consideration in the design and selection of new equipment. In the United Kingdom, the "Noise at Work Regulations 1989" specify actions with which employers are required to comply if employees are subjected to a daily personal noise exposure (Lep,d) of 85 dB(A) or more.

STØJNIVEAU

Maskinstøj spiller en stor rolle, når man konstruerer og vælger nyt udstyr. Stedlige regulativer skal overholdes.

WEIGHTED PRESSURE SOUND LEVELS

All readings were taken in normal industrial areas, i.e. semi-

NOMINELT STØJTRYK

Støjmålingen blev for denne maskines vedkommende foretaget i



PAGE 30
PRINTED:- 24 October, 2013

Guyson Formula Blast Cabinets

reverberant surroundings, with local equipment silent. Measurements were taken at maximum air flow conditions at 1.0 metre distance from the operator station and 1.6 metres above base level, using a precision sound meter and octave filter.

Modifications and improvements to Guyson machines are introduced from time to time as a direct result of our policy of continuous development.

Consequently all designs and specifications quoted must be regarded as subject to change without notice.

et almindeligt industrielt miljø, d.v.s. i halvt lydhårde omgivelser, med alt andet udstyr stående stille.

Målingerne blev foretaget ved maksimal luftstrøm, een meter fra operatørens plads og 1,6 meter over fundamentet, med anvendelse af en præcisionsstøjmåler og et oktavfilter.

Fra tid til anden modificeres Guysons maskiner som et let i vort program for bestandig udvikling.

Derfor kan alle opgivne design og specifikationer være genstand for ændringer uden forudgående varsel



PAGE 31
PRINTED:- 24 October, 2013

Notes

PAGE 32
PRINTED:- 24 October, 2013



Notes

PAGE 33
PRINTED:- 24 October, 2013

